

Zpracoval:
Akce:

SJ PROJEKT - Stanislav Jiruška – email: sj@sjprojekt.cz
JÍDELNA NA SADECH – MYCÍ CENTRUM – II.ETAPA

Technická zpráva
pro GASTRONOMICKÝ PROVOZ

Datum: 27.3.2018

OBSAH

1. ÚVOD

2. NAVRHOVANÉ ŘEŠENÍ A TECHNICKÉ STANDARDY

3. ZAJISTÍ DODAVATEL TECHNOLOGIE

4. ZAJISTÍ ZŘIZOVATEL

5. OSTATNÍ

1. ÚVOD

Projektant gastronomického provozu

SJ PROJEKT – Stanislav Jiruška

email: sj@sjprojekt.cz

telefon: +420 732 350 080

Investor

Město Třeboň

Palackého náměstí 46/II, Třeboň

Gastronomický provoz

Jídlna

Na Sadech 349, Třeboň

Všeobecně

Návrh technologického vybavení mycího centra, který je přesně specifikován v projektové dokumentaci, vychází z provozních požadavků a je v souladu s platnými předpisy.

2. NAVRHOVANÉ ŘEŠENÍ A TECHNICKÉ STANDARDY

A) Obecné požadavky na novou technologii

Sběr použitého nádobí, včetně táců a jeho transport do umývárny prostřednictvím odkládacího stolu s řemenovým pásem, zaústěným do automatické myčky podnosů, bez nutnosti zásahu obsluhy, s automatickým vyprazdňováním umytých a usušených táců a jejich stohování na plošinový vůz. Kompatibilita se stávajícím mycím pásovým automatem MEIKO.

- kapacita celého systému 720 táců/hod.

B) Popis požadované technologie II. etapy

Výkres celého mycího centra včetně stávající mycí technologie předpokládá:

Sběr a ukládání použitého nádobí na podnosech na řemenový sběrný pás, který má úložnou odkládací délku v prostoru jídelny 8000 mm, průchod zdí, oddělující jídelnu od umývárny, je kryt nerezovým tunelem délky 1100 mm s čelním odnímatelným víkem. V umývárně je délka rovné části pásu 3000 mm + 2 x oblouk 90° se zaústěním do automatické bezobslužné myčky na tácy.

Myčka na tácy vč. 3 ks sběrných plošinových vozů na tácy s oboustranným bočním vedením.

Používaná velikost táců max. EURONORM 530 x 370 mm.

Příčně k tomuto pásu je umístěn v umývárně mycí průběžný stávající pásový automat.

Všechny mycí stroje jsou napojeny pouze na SV a současně jsou vybaveny rekuperací tepla z výstupního vzduchu.

C) Technické-požadované minimální standardy jednotlivých zařízení

Nabízená zařízení musí splňovat minimálně níže uvedené technické standardy a parametry:

D6 – Dopravníkový pás řemenový

- celkový tvar pásu: 2 x zalomený ve tvaru L, 2 x oblouky 90°, šířka: 500 mm, pracovní výška: 915 mm
- rovný stůl: 1. část jídelna délka: 8 000 mm
- oblouk 90° vpravo vč. mezináhonu, zajišťující potřebné rozestupy mezi tácy pro taktovací zařízení
- rovný stůl: 2. část umývárna délka: 3 000 mm, vč. výškového omezovače a Stop zařízení v případě jeho aktivace, vč. řemenové transmise na taktovací zařízení

- oblouk 90° vlevo, včetně taktovací jednotky se světelnou závorou a zaústěním do mycího automatu na tácy
- provedení CNS
- rychlost pásu: 12 táců/min.
- pro tácy max. 530 x 370 mm
- přípoj elektro 400 V, max. 1,5 kW, 6A

D5 – Myčka pro mytí podnosů, plně automatická, bezobslužná, včetně automatického zakládání táců

- pracovní směr pravo-levý
- ohřev elektro 400 V
- příkon 30,0 kW (+/-10%)
- přípoj pouze na SV změkčenou (0 - 3,0 °dH)
- spotřeba vody za hod. provozu 140 l (+/-10%)
- požadovaný výkon min. 12 táců/minutu, tj. 720 táců/hod., tácy ploché, nečleněné, do max. výšky 20 mm
- vč. sušícího modulu s vlastním ventilátorem o min. výkonu 4,0 kW se šterbinovým příčným vyústěním proudu vzduchu
- vč. modulu rekuperace (využití zbytkové energie z odpadního vzduchu), množství vysálaného vzduchu 730 m³/hod. Provozu (+/-10%)
- max. délka myčky 2800 mm (nelze překročit z prostorových důvodů)
- max. šířka myčky 750 mm (nelze překročit z prostorových důvodů)
- přípojné vedení (elektro, voda, odpad) zespoda
- vč. světelné signalizace při nutnosti výměny sběrného vozu
- vč. napojení na taktovací bezobslužnou automatickou jednotku na vstupu myčky
- dvouplášťové provedení, vč. zvukové a tepelné izolace
- vč. automatického stohování na výstupu s výsuvným mezistohovacím zařízením na umyté tácy (zajišťujícím možnost výměny stohovacího vozu za provozu bez vypnutí stroje)
- vč. 3 ks sběrných plošinových vozů na tácy, vč. bočního vedení
- bez dávkovačů detergentů

Součástí nabídky myčky a pásu bude technický list výrobce daného zařízení a výkresová dokumentace.

Celkový rozměr myčky táců musí umožňovat její nastěhování přes dveře z jídelny a průchod do místnosti místa montáže. Kvůli stěhování nelze provádět žádné stavební úpravy !!!

3. ZAJISTÍ DODAVATEL TECHNOLOGIE

D1. Demontáž stávajícího zařízení:

- a) Příjmový stůl.
- b) Stěrka na odpad (2 ks)
- c) Pásová myčka Meiko.

D2. Příprava instalací pro připojení myčky tálů a pásu:

- a) Na přívod SV osadit vhodný uzavírací ventil.
- b) Připravit napojení na odpad v podlaze.
- c) Zkontrolovat připravený el.kabel vč. jištění a připravit uzemnění.

D3. Příprava VZT pro připojení automatické myčky tálů:

- a) Demontáž odtahového ventilu (2 ks).
- b) Instalace VZT potrubí (pohyblivého).
- c) Zaslepení nevyužitého ramene VZT.

D4. Stávající myčka Meiko:

- a) Přesunutí na novou pozici.
- b) Připojení, odzkoušení a uvedení do provozu.
- c) Vystavení revizní zprávy na připojení.

D5. Automatická myčka tálů:

- a) Nastěhování do prostoru montáže přes vstup z jídelny.
- b) Připojení, odzkoušení a uvedení do provozu.
- c) Připojení na VZT.
- d) Vystavení revizní zprávy na připojení.

D6. Dopravníkový pás řemenový:

- a) Bude procházet skrz připravené - stávající okno.
- b) Připojení, odzkoušení a uvedení do provozu.
- c) Vystavení revizní zprávy na připojení.
- d) V jídelně bude osazeno "STOP" tlačítko.
- e) Instalace stávajících stěrek na odpad u myčky Meiko.

4. ZAJISTÍ ZŘIZOVATEL

Z1. Demontáž stávajícího zařízení:

- a) Stůl na podnosy v jídelně.
- b) Jídelní stůl v prostoru instalace pásového dopravníku.

Z2. Bourací práce:

- a) Odkrytí stávajících instalací v podlaze - SV, DN, EI
- b) Demontáž výplně okna pro pásový dopravník.

Z3. Stavební práce:

- a) Betonování podlahy.
- b) Hydroizolace (stěrka).
- b) Doplnění dlažby.

Z4. Mycí a oplachové prostředky pro myčky (*zajistí stávající dodavatel detergentů*):

- a) Dodávka plastového roštu pro sudy s chemií.
- b) Dodávka detergentů.
- c) Dodávka a montáž žlabu pro vedení detergentů.
- d) Dodávka a montáž dávkovačů detergentů.
- e) Připojení, odzkoušení a uvedení do provozu.

5. OSTATNÍ

A) Pro zpracování nabídky a případnou dodávku slouží technická zpráva, výkaz-výměr a výkresová část PD.

B) V případě, že nabízené zařízení nemá shodné parametry popsané v příslušné dokumentaci jsou přípustné jedině lepší.

C) Uchazeč musí doložit min. 1 x realizaci nabízené mycí technologie, tj. sběrný řemenový pás s transmisí + 1 x myčka pro mytí podnosů, plně automatická, bezobslužná, vč. automatického zakládání a stohování umytých táců, a to za poslední 3 roky.

D) Součástí technologické dodávky je zaškolení pracovníků provozu na obsluhu a údržbu zařízení.

E) Firma, která bude dodávat technologické vybavení je povinna překontrolovat PD se skutečností a případné nesrovnalosti řešit individuálně po konzultaci s projektantem a investorem.

F) Firma, která bude dodávat technologické vybavení je povinna prováděné práce koordinovat s dodavatelem stavební části a dodavatelem detergentů.

G) Ještě před zadáním do výroby (objednáním) technologické dodávky, musí výrobní dokumentaci odsouhlasit projektant a investor.